

Муниципальное бюджетное общеобразовательное учреждение  
«Щебетовская школа им.М.А.Македонского г.Феодосии Республики Крым»

РАССМОТРЕНО  
на заседании педагогического совета  
Протокол № 10 от 23.08.2018 г.



Е. Г. Зарубина

**ИЗМЕНЕНИЯ И ДОПОЛНЕНИЯ К  
ПРОГРАММЕ  
ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ**

на 2018/2019 учебный год

#### IV. СОДЕРЖАНИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ

Программы дополнительного образования в школе имеют следующие направления и представлены такими кружками:

1. художественно-эстетическое – «Крымский вальс» и Ансамбль ложжарей «Самоцветы»
2. социально-педагогическое – «Светофорик» и «Литературный»
3. военно-патриотическое – «Юнармеец»
4. спортивно-оздоровительное – «Спортивный»
5. научно-техническое – «Начальное техническое моделирование»
6. туристско-краеведческое – «Юный турист»

##### *Спортивно-оздоровительное направление*

Задачи:

- создание условий для сохранения и укрепления здоровья детей;
- формирование потребности в здоровье, как жизненно важной ценности, сознательного стремления к ведению здорового образа жизни, позитивного отношения учащихся к урокам физической культуры и занятиям спортом;
- развитие чувства ответственности за своё здоровье и здоровье окружающих людей.

##### *Военно-патриотическое направление*

Задачи:

- расширение кругозора школьников в области исторического прошлого нашего Отечества, воспитание на примерах мужества, героизма и мудрости нашего народа, а также развитие интеллектуальных способностей учащихся, чувства коллективизма;
- воспитание личности гражданина — патриота Родины, способного встать на защиту государственных интересов страны;
- воспитание отрицательного отношения к насилию, к уничтожению человека, к нарушению прав человека, его свободы, отчуждению того, что ведёт к человеческим жертвам;
- изучение учащимися природы и истории родного края;
- организация работы по совершенствованию туристских навыков.

##### *Художественно-эстетическое направление*

Задачи:

- воспитание основ эстетической культуры, способности различать и видеть прекрасное;
- развитие творческих способностей;
- воспитание чувства любви к прекрасному;
- способствовать формированию основ нравственного самосознания личности (совести) — способности школьника формулировать собственные нравственные обязательства, осуществлять нравственный самоконтроль, требовать от себя выполнения моральных норм, давать нравственную оценку своим и чужим поступкам;
- формировать правильное отношение к окружающей среде, проводить природоохранные акции.

##### *Социально-педагогическое направление*

Задачи:

- способствовать становлению, развитию и совершенствованию интеллектуальных возможностей учащихся средствами воспитательной работы;
- создавать учащимся возможность проявлять свои интеллектуальные способности в школе и за её пределами;
- содействие в проведении исследовательской работы учащихся;
- проводить диагностические мероприятия с целью выявления и влияния на кругозор учащихся, на их познавательный интерес, увлечения.

##### *Научно-техническое направление*

Задачи:

- формировать культуру учебной и трудовой деятельности, жизненно-необходимых трудовых и бытовых навыков;
- воспитывать бережливость, расчетливость, трудолюбие;
- способствовать социально-профессиональной адаптации;
- развивать интерес к науке и техническому творчеству;

*Туристско-краеведческое направление*

Задачи:

- Формировать основы экологического и краеведческого сознания на основе признания ценности жизни во всех проявлениях и необходимости ответственного, бережного отношения к окружающей среде.
- Способствовать привитию любви к родному краю, его истории, окружающей среде.
- Развивать потребность в общении с природой.
- Формировать навыки здорового образа жизни.

#### V. ОРГАНИЗАЦИОННО-ПЕДАГОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ

В МБОУ Щебетовская школа им.М.А.Македонского учебно-воспитательный процесс организован по пятидневной рабочей неделе. Занятия, предусмотренные программой дополнительного образования, проводятся после окончания основного учебного процесса. Продолжительность занятий составляет 45 минут (1 академический час), количество часов в неделю определяется программой.

| № п/п | Название кружка                       | Ф.И.О. руководителя кружка | Количество часов |
|-------|---------------------------------------|----------------------------|------------------|
| 1.    | «Крымский вальс»                      | Васильевская А.Г.          | 3                |
| 2.    | «Светофорик»                          | Васильевский И.А.          | 2                |
| 3.    | «Юнармеец»                            | Терентьев А.Ю.             | 3                |
| 4.    | «Спортивный»                          | Косякова О.В.              | 2                |
| 5.    | «Литературный»                        | Гафарова Л.С.              | 2                |
| 6.    | «Начальное техническое моделирование» | Кудряшова Т.У.             | 2                |
| 7.    | Ансамбль ложкарей «Самоцветы»         | Железко Ю.И.               | 2                |
| 8.    | «Юный турист»                         | Терентьев А.Ю.             | 2                |